

## “ MTMS ” “ 不具合 ” 引き合い案内書

“ MTMS ”〔溶着面温度測定法〕の引き合いを戴きましてありがとうございます

“ MTMS ”: [The measurement Method for Temperature of Melting Surface]は、従来は経験的に：

大量の資材と人手を使い

実機をテストのために実機を止めて

必ずしも満足出来ないヒートシールマネージメントを行っていました

それを：

少量の資材（A4；1～2枚程度）のみで

溶着面の実際の温度を“微細なセンサー”で“高速に測定”

そのデータをコンピュータ処理をすることによって

個々の材料の“溶着温度”を簡易に確定し

その結果を元に、実際の機械の「運転速度」と「温度」の設定条件をテストで作り出す

“革新的”なヒートシールマネージメント方法です【日本、アメリカ特許取得済み】

**お引き合いのニーズ:** 「下記のマークを元に早速お見積もり致します」

### 1. 現在の課題（お困り）の状況をお選び下さい

ヒートシールがうまく出来ない

- 1 加熱温度をいくらにしたらよいか分からない
- 2 うまく出来たり、出来なかったりする

運転条件の設定がうまく出来ない

- 1 運転速度を変えるのが怖い
- 2 何をどのように変えたらよいか分からない

現在の運転条件が最適化かどうかを知りたい

設計した資材の特性が巧く生かせない

- 1 最適加熱条件の実施確認
- 2 オーバーヒートの場合の特性変化

客先からヒートシール条件の提示を求められている

- 1 ユーザーから材料メーカーに
- 2 ユーザーから機械メーカーに
- 3 最高運転速度の制限；材料、機械メーカーからユーザーへ

材料の熱変性特性を把握したい

- 1 設計意図通りの製品ができあがっているかどうか確認

H A C C P の管理条件に採用したい

### 2. 支援要望事項：

差し支えなければサグルの形状或いは“不具合”の部位の概略をお書き下さい

個別の課題を解消したい

総合的診断をして欲しい

（訪問）現場測定診断をして欲しい

課題改善を総合的にコンサルティングして欲しい

“ MTMS ” システムのサブライセンスを導入したい

菱沼技術士事務所： 212-0054 川崎市幸区小倉1232

044-588-7533 FAX044-599-8085

E-mail: RXP10620@nifty.ne.jp